

SUBDIRECCIÓN LOCAL: **Tunjuquito** SERVICIO SOCIAL: **Centro de Comunidad** UNIDAD OPERATIVA: **Hogar Casa Nostra**
 DIRECCIÓN: **DgS2B 26-80** de **Cup d'ado** TELÉFONO: **230 1052**
 OPERADOR: **Fundación Instituto Tecnológico del Sur**

1. APOORTE ALIMENTARIO		NIVEL DE CUMPLIMIENTO												OBSERVACIONES
		Mes: Agosto				Mes: Sep				Mes: Oct				
		Sem 1	Sem 2	Sem 3	Sem 4	Sem 1	Sem 2	Sem 3	Sem 4	Sem 1	Sem 2	Sem 3	Sem 4	
		C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	
		NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	
1.1	El personal manipulador cumple el ciclo de minutos establecido por la SDIS para los participantes	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
1.2	Los intercambios de alimentos se encuentran autorizados por el profesional Nutricionista-Dietista a cargo del servicio asegurando el aporte nutricional establecido en la minuta patrón.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
1.3	El personal manipulador conoce y esta pendiente de solicitar el Reporte asistencia de participantes y tipo de dieta cuando aplique.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
1.4	El personal manipulador conoce e implementa el Listado de Dietas establecido por el profesional Nutricionista cuando aplique, partiendo del estado nutricional y patologías específicas del participante	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		

2. PERSONAL MANIPULADOR		BUENAS PRACTICAS DE MANIPULACION												OBSERVACIONES
		NIVEL DE CUMPLIMIENTO												
		Mes: Agosto				Mes: Sep				Mes: Oct				
		Sem 1	Sem 2	Sem 3	Sem 4	Sem 1	Sem 2	Sem 3	Sem 4	Sem 1	Sem 2	Sem 3	Sem 4	
		C/NC/	C/NC/	C/NC/	C/NC/	C/NC/	C/NC/	C/NC/	C/NC/	C/NC/	C/NC/	C/NC/	C/NC/	
		NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	
2.1	El personal manipulador de alimentos tiene certificado medico y controles periodicos vigentes, asi como, Hoja de Vida actualizada entregada inmediatamente llegue a la unidad operativa	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	
2.2	Se toman las medidas necesarias con las personas que se sabe o sospecha que padezca de enfermedad susceptible de transmitirse por los alimentos o que presente heridas infectadas, irritaciones cutaneas o diarrea	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	
2.3	El contratista cuenta con registros que certifiquen un plan de capacitacion continuo y permanente para el personal manipulador de alimentos	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	
2.4	Los manipuladores acreditan constancias vigentes de asistencia a cursos o capacitacion en higiene y proteccion de alimentos	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	
2.5	Los manipuladores de alimentos utilizan uniforme completo, de color claro, limpio y calzado cerrado	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	
2.6	Los manipuladores hacen uso permanente y adecuado de los elementos de proteccion (gorro, tapabocas) durante la realizacion de las actividades a cargo	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	
2.7	Las manos de los manipuladores se encuentran limpias y sin joyas, las uñas estan cortas y sin esmalte	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	
2.8	Los empleados evitan practicas como comer, beber, o fumar en las areas de almacenamiento, preparacion, servicio o en donde exista riesgo de contaminacion del alimento	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	
2.9	Los manipuladores se lavan y desinfectan las manos de acuerdo al protocolo de lavado de manos en cada cambio de actividad y antes de entrar en contacto con los alimentos.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	
2.10	Se observa que todo el personal que ingresa al servicio de alimentacion cuenta con elementos de proteccion como gorro, tapabocas y bata.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	

3. RECIBO		NIVEL DE CUMPLIMIENTO												OBSERVACIONES
		Mes: Agosto				Mes: Sep				Mes: Oct				
		Sem 1	Sem 2	Sem 3	Sem 4	Sem 1	Sem 2	Sem 3	Sem 4	Sem 1	Sem 2	Sem 3	Sem 4	
		C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	
		NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	
3.1	Los alimentos se reciben en un lugar limpio y en condiciones que eviten su contaminación, alteración y daños físicos	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
3.2	Durante el proceso de descargue de alimentos desde el carro transportador se evita el contacto de estos con el piso	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
3.3	Se inspeccionan los alimentos e insumos para determinar si cumplen con las especificaciones establecidas en las fichas técnicas	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
3.4	Se verifican las temperaturas de los alimentos de alto riesgo durante el recibo (4 °C +/- 2°C) y se revisa la fecha de vencimiento de los productos	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
3.5	Se verifica el peso de los alimentos recibidos empleando las básculas y realizando el conteo oportuno	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
3.6	Se devuelven los alimentos que no cumplen con las especificaciones establecidas en las fichas técnicas y se realiza la anotación pertinente en la remisión	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
3.7	Se realiza el diligenciamiento del formato de Recepcion de alimentos	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		

4. ALMACENAMIENTO		NIVEL DE CUMPLIMIENTO												OBSERVACIONES
		Mes: Agosto				Mes: Sep				Mes: Oct				
		Sem 1	Sem 2	Sem 3	Sem 4	Sem 1	Sem 2	Sem 3	Sem 4	Sem 1	Sem 2	Sem 3	Sem 4	
		C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	
		NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	
4.1	Los alimentos de alto riesgo microbiológico (lácteos y cárnicos etc.) son almacenados en un tiempo no mayor a 10 minutos asegurando cadena de frío, temperatura máxima 6 °C.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
4.2	El área de almacenamiento se mantiene limpia, protegida de insectos o elementos que puedan contaminar los alimentos.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
4.3	Se almacenan los productos de acuerdo con las características de los mismos en sitios adecuados que eviten su contaminación y alteración	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		

ALMACENAMIENTO EN SECO		NIVEL DE CUMPLIMIENTO												OBSERVACIONES		
		Ago				Sep				Oct						
		Sem 1	Sem 2	Sem 3	Sem 4	Sem 1	Sem 2	Sem 3	Sem 4	Sem 1	Sem 2	Sem 3	Sem 4			
		C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO
4.4	Se realiza aso y desinfección semanal del cuarto de almacenamiento para evitar la presencia de plagas.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
4.5	Existen estantes suficientes y en buen estado para el almacenamiento de los productos y se facilita su limpieza y circulación de aire, los alimentos están dispuestos sobre paños o tarimas limpias y en buen estado, elevadas del piso por lo menos 15 centímetros de manera que se permite la inspección, limpieza y fumigación, si es el caso.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
4.6	Se utilizan envases y recipientes apropiados para almacenar los alimentos, confiriendo una protección apropiada contra la contaminación, estos recipientes están limpios y desinfectados antes de su uso.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
4.7	Los productos en almacenamiento están rotulados con nombre, fecha de vencimiento, lote cuando aplique.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
4.8	Se lleva control de primeras entradas y primeras salidas con el fin de garantizar la rotación de los productos.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C

REFRIGERACIÓN, CONGELACIÓN Y DESCONGELACIÓN		NIVEL DE CUMPLIMIENTO												OBSERVACIONES		
		Ago				Sep				Oct						
		Sem 1	Sem 2	Sem 3	Sem 4	Sem 1	Sem 2	Sem 3	Sem 4	Sem 1	Sem 2	Sem 3	Sem 4			
		C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO
4.9	La capacidad del equipo es suficiente para la frecuencia o necesidad de los alimentos que llegan.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
4.10	Los equipos de Refrigeración y Congelación se encuentran funcionando correctamente entre 0°C a 4°C y Congelación hasta -25.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
4.11	Los equipos de refrigeración o congelación se encuentran ubicados aislados de las zonas de cocción para evitar el aumento de la temperatura del equipo.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
4.12	Se lavan y desinfectan los equipos, cada 8 días.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
4.13	Los equipos de refrigeración y/o congelación se encuentran organizados. En congelación: carnes crudas, en refrigeración: lácteos, carnes crudas en refrigeración, frutas y verduras.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
4.14	Se registra en el formato Control de temperatura de equipos de refrigeración y control de temperaturas de equipos de congelación la temperatura de los alimentos 3 veces durante el día.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
4.15	Los alimentos se almacenan en su empaque original o protegidos adecuadamente, asegurando el registro de la fecha de vencimiento.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
4.16	Los productos cármicos se llevan a refrigeración o congelación inmediatamente se reciben.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
4.17	Los alimentos que requieren refrigeración se almacenan a una temperatura menor de 6°C.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
4.18	Los recipientes o empaques en donde se mantienen los alimentos congelados permanecen tapados y rotulados.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
4.19	Se realiza el proceso de descongelación a una velocidad controlada para evitar el desarrollo de microorganismos pasando los alimentos congelados a refrigeración por un tiempo estimado de 24 horas antes de su preparación.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C

E. PRELIMINARIO, PREPARACIÓN COCCIÓN, SERVIDO Y DISTRIBUCIÓN		NIVEL DE CUMPLIMIENTO												OBSERVACIONES		
		Ago				Sep				Oct						
		Sem 1	Sem 2	Sem 3	Sem 4	Sem 1	Sem 2	Sem 3	Sem 4	Sem 1	Sem 2	Sem 3	Sem 4			
		C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO	C/NO
5.1	Las operaciones de producción se realizan en orden secuencial y continuamente, con el fin de que no se produzcan retrasos indebidos que permitan el crecimiento de microorganismos.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
5.2	El personal manipulador utiliza la asistencia por grupo de edad para calcular la cantidad de alimentos que debe utilizar para cada preparación, evitando pérdidas de alimentos.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
5.3	El personal manipulador realiza el diligenciamiento oportuno del formato control de entrada y salida de alimentos.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
5.4	El personal manipulador de alimentos verifica la fecha de vencimiento y las características físicas y organolépticas óptimas de los alimentos que van a ser preparados o entregados sin pravis cocción.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
5.5	El personal manipulador de alimentos realiza la desinfección de las materias primas y utensilios antes de incorporarlos al proceso según la tabla de solución desinfectante del plan de saneamiento y se diligencia el formato pertinente.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
5.6	Se evita que los alimentos se manipulen por espacios superiores a 30 minutos en las temperaturas de riesgo. (>6°C <60°C).	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
5.7	Los alimentos (lácteos, jugos, ensaladas, carnes frías) que no requieren cocción, se mantienen en recipientes o empaques protegidos antes de ser servidos y a una temperatura menor a 6°C.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
5.8	El personal manipulador realiza el diligenciamiento oportuno del formato Preparación de alimentos.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
5.9	El personal manipulador manipula con utensilios adecuados evitando el contacto directo con las manos.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
5.10	El personal manipulador hace lavado y desinfección de las superficies, equipos y menaje utilizados antes y después de cada proceso.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
5.11	En un lapso de tiempo no mayor a 5 minutos se trasladan los alimentos preparados desde el sitio de cocción hasta el área de servicio y/o distribución.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
5.12	El personal manipulador durante el servicio y distribución a los participantes cumple con las porciones establecidas por la SDIS según grupo etario y tipo de dieta ofrecida aplicando los conocimientos adquiridos durante la socialización de Estandarización de porciones dada por el operador a cargo del servicio.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
5.13	Durante la distribución las temperaturas de las preparaciones frías se mantienen en un rango menor o igual 8°C y las preparaciones calientes se mantienen en una temperatura mayor a 60°C.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
5.14	En el comedor el personal manipulador de alimentos hacen uso permanente y adecuado de los elementos de protección (gorro, tapabocas) y tiene un trato respetuoso y amable hacia los participantes y profesionales.	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C

[illegible]

Realizar acompañamiento a los procesos de recibo, almacenamiento, preparación, servido y distribución, en los servicios de la Secretaría Distrital de Integración Social donde se ofrecen apoyos alimentarios.

Scanned with CamScanner